



# LUFTFEUCHE UND KÜHLUNG

Luftbefeuchtung in der Automobilindustrie

Das Volkswagen Werk Hannover ist das Stammwerk von Volkswagen Nutzfahrzeuge, einer eigenständigen Marke des Volkswagen Konzerns. Mit einer Gesamtfläche von 120 Hektar und über 14.000 Mitarbeitern ist es die größte Produktionsstätte für die Baureihen Transporter und Amarok.

Der Geschäftsbereich Wärmetauscher produziert jährlich über 8 Millionen Kühler für den europäischen Markt. Seit 2012 ist in zwei Fertigungshallen eine Direkt-Raumluftbefeuchtung im Einsatz. Rund 600 Mitarbeiter profitieren seither von einer optimierten Raumluft am Arbeitsplatz.



Optimales Raumklima bei Volkswagen Nutzfahrzeuge in Hannover

PraxisLuftbefeuchtung

 **condair**  
systems

# LUFTFEUCHTE UND KÜHLUNG

## LUFTBEFEUCHTUNG IN DER AUTOMOBILINDUSTRIE

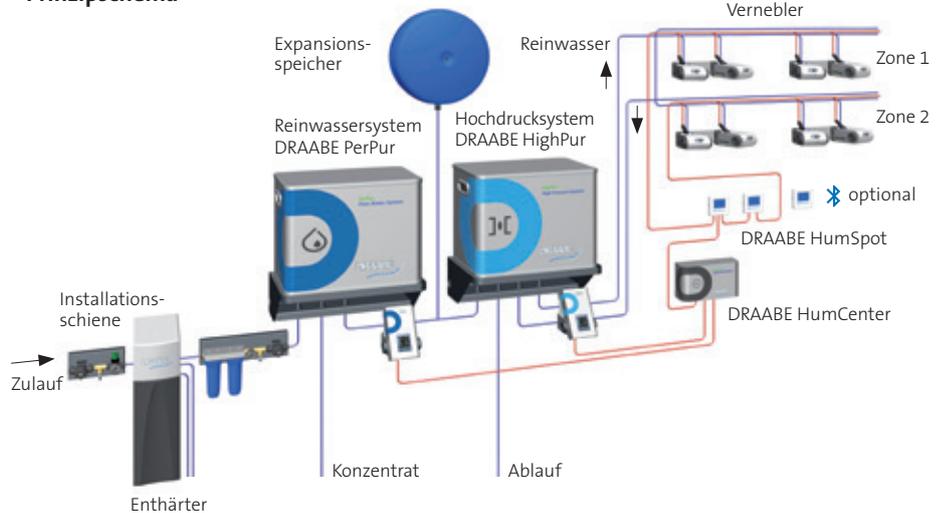
### Zu warm und zu trocken

Das Raumklima in den Fertigungshallen wird maßgeblich durch die Lötöfen beeinflusst, in denen der Lötprozess bei ca. 600 °C stattfindet. 2012 suchte Volkswagen Lösungen, um die Arbeitsbedingungen für die Mitarbeiter zu verbessern. „Gerade in den warmen Arbeitsbereichen wollten wir die Temperatur senken, den Staub binden und für ein angenehmeres Arbeitsumfeld sorgen“, fasst Stefan Diskau (Planung Wärmetauscher) die damalige Situation zusammen.

### Zufriedene Mitarbeiter

Entschieden hat sich der Automobilhersteller für das Hochdruck-Luftbefeuchtungssystem vom Typ DRAABE TurboFogNeo, dessen Vernebler als Spotbefeuchtung gezielt in den Maschinenbereichen mit hoher Abwärme zum Einsatz kommen. Verteilt auf 30.000 m<sup>2</sup> sorgen 30 Direkt-Raumluftbefeuchter jeweils in unmittelbarer Nähe der Produktionslinien für eine punktuelle Klimaoptimierung. Für die Mitarbeiter ist somit ein ideales und gesunderhaltendes Raumklima geschaffen, das spürbar erfrischend ist und die Schleimhäute des Atemtraktes vor Austrocknung schützt. Die Mitarbeiter-Zufriedenheit hat sich dadurch deutlich verbessert. „Durch die sehr positiven Erfahrungen haben wir Schritt für Schritt auch weitere Bereiche in den Hallen mit DRAABE Systemen ausgerüstet“, berichtet Stefan Diskau und hält abschließend fest: „Es zahlt

### Prinzipschema



### Fakten

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Luftbefeuchtung:               | 20 Vernebler Typ DRAABE TurboFogNeo 2<br>10 Vernebler Typ DRAABE TurboFog 8    |
| Reinwasser- / Hochdruckanlage: | 3 Reinwassersysteme DRAABE PerPur 60<br>3 Hochdrucksysteme DRAABE HighPur 60   |
| Räume:                         | Spotbefeuchtung in 2 Hallen,<br>insgesamt ca. 30.000 m <sup>2</sup> , 6 m Höhe |
| Temperatur/ Luftfeuchte:       | 20 – 25 °C, 40 – 60 % relative Luftfeuchte                                     |
| Inbetriebnahme:                | Mai 2012, Juli 2013  |

sich immer aus, neben der Maschinenoptimierung, auch mehr Wert auf die Optimierung der Arbeitsbedingungen für die Mitarbeiter zu legen.“



Stefan Diskau, Planung Wärmetauscher, Volkswagen Nutzfahrzeuge



Hochdruck-Luftbefeuchter sorgen für angenehmes Klima in der Wärmetauscher-Fertigung

Condair Systems GmbH  
 Nordportbogen 5  
 22848 Norderstedt  
 Telefon: +49 40 853277-0  
 Telefax: +49 40 853277-44  
 E-Mail: info@condair-systems.de  
 Internet: www.condair-systems.de

